Wir bringen Beton in Form

DE

A member of TOPWERK

HESS GROUP

BETONSTEINMASCHINE

RH 600-3
RH 500-3

UNSER UNTERNEHMEN

WER IST HESS GROUP?

MISCHER, FÖRDERTECHNIK, BETONSTEINMASCHINEN UND VERPACKUNGSANLAGEN

Unsere Leidenschaft ist die Entwicklung von technisch überlegenen Maschinen zur Produktion, Verarbeitung und Förderung von hochwertigen Betonerzeugnissen – und das seit 1948.

Als Treiber von neuen nachhaltigen Innovationen und einem ausgeprägten Team-Spirit im internationalen Umfeld bauen wir die führende Marktposition der HESS GROUP stetig aus.

HESS GROUP WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP ist HESS GROUP auf der ganzen Welt vertreten. Mit 8 internationalen TOPWERK Standorten und einem globalen Vertreternetzwerk bietet die HESS GROUP optimalen Service für die Kunden an.

UNSERE
VISION

Es ist unser Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden neue Marktbedürfnisse zu entdecken und zu schaffen, für die wir Lösungen entwickeln, die uns und unsere Kunden zu innovativen Vorreitern in der Betonsteinbranche machen.

UNSERE
MISSION

Wir befähigen unsere Kunden – gemeinsam mit uns – die besten Betonsteine
de yhdmsyt o nct yhd dm- adhr sdgdmchd enkf dmcdm3 E jsn dmhh n cd f tmc9

Produkt
Jedes unserer Produkte wird speziell nach den Bedürfnissen unserer Kunden entwickelt. Unsere Betonsteinanlagen zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus und können selbst nach Jahren noch mit modernster Technologie aufgerüstet werden.

Kunden
Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir sind ein verlässlicher und ehrlicher Partner, der gemeinsam mit ihnen die digitale Zukunft unserer Branche gestaltet.

Team
Offene und ehrliche Kommunikation ist uns wichtig. Wir arbeiten zusammen und entwickeln Lösungen und Ergebnisse im Team sowie über Abteilungsgrenzen hinweg.

Individuelles Handeln
Jeder von uns hat hohe Ansprüche an sein persönliches Arbeitsergebnis. Verantwortung für das eigene Handeln zu übernehmen und Fehler als Chancen zur Verbesserung zu sehen, ist Teil unserer Kultur.

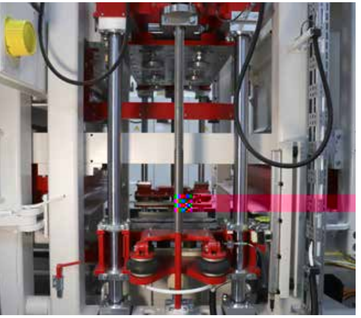
UNSERE
WERTE

Als innovativer Hersteller hochwertiger Betonsteinanlagen sichern wir – gemeinsam mit unseren Kunden – unsere beidseitige Marktführerschaft

Qualität
Für uns bedeutet Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit mit modernster Technologie zu vereinen.

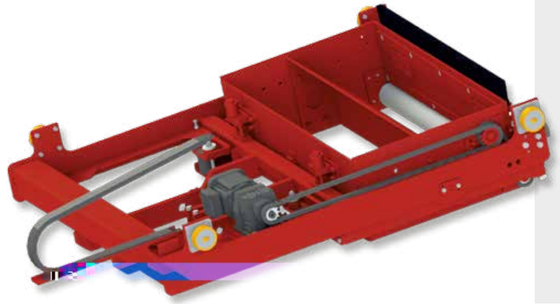
Innovation
Innovation heißt für uns, den Markt technologisch zu prägen. Durch ständige Weiterentwicklung wie die Erhöhung des Automatisierungsgrades, schnelle Reaktion auf Marktanforderungen und Erweiterung der Veredelungsmöglichkeiten garantieren wir die Zukunftsfähigkeit unserer Produkte.

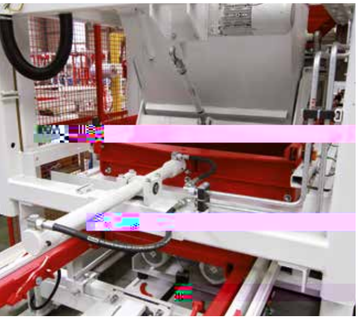
Kundenfokus
In Partnerschaft mit unseren Kunden setzen wir individuelle Anforderungen um. Wir stehen ihnen operativ als erfahrener und verlässlicher Partner zur Seite.



M2

HESS GROUP

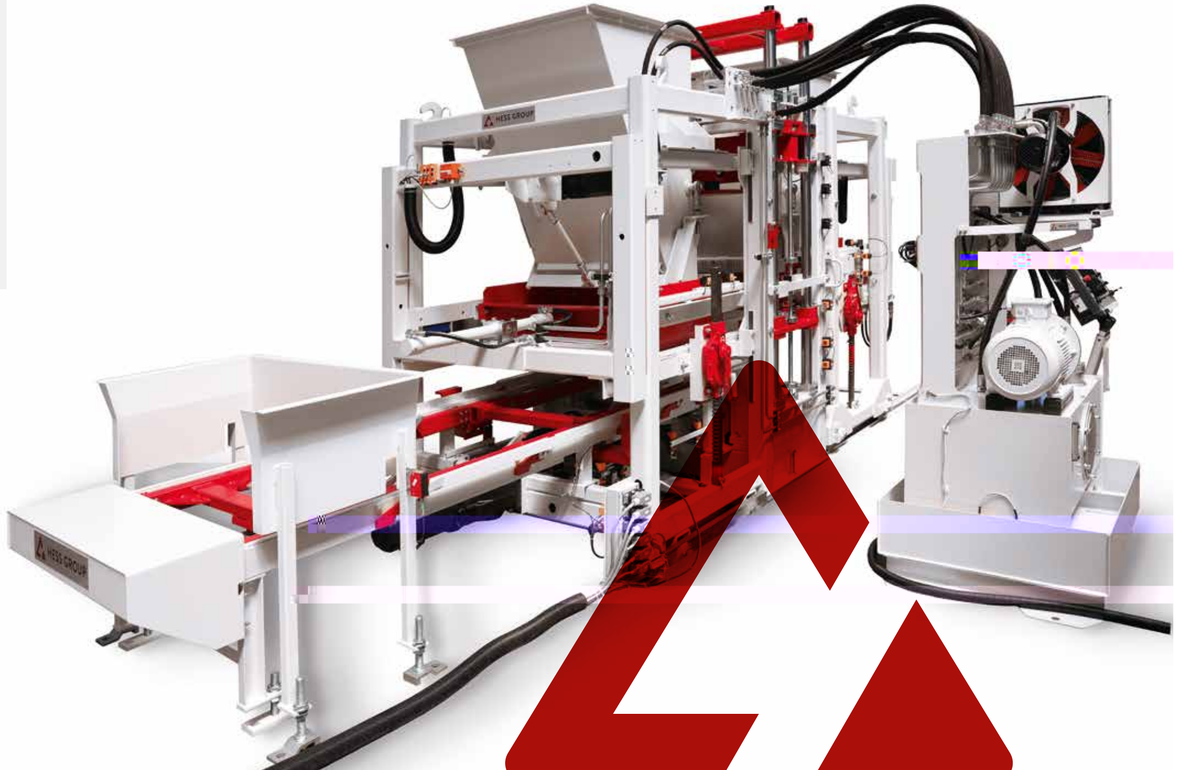




WIR BRINGEN BETON IN FORM.

BETONSTEINMASCHINE

RH 500-3



Die kompakte Bauart, eine robuste Auslegung sowie hochwertige Komponenten kennzeichnen die RH 500-3. Sie ist überall dort universell einsetzbar, wo es auf die zuverlässige Fertigung von Platten, Pflastersteinen, Hohlblocksteinen, Bordsteine und ähnlichen Betonprodukten ankommt. Mit einer Fertigungshöhe von 25 bis 300 mm wird dabei ein umfangreiches Produktspektrum ermöglicht.

Die RH 500 wird seit Mitte der 1990er stetig weiterentv lbjdls t mc ad mcds r lbg nt m lm cd 2- F dm d sl m 9c ld RH 500-3.

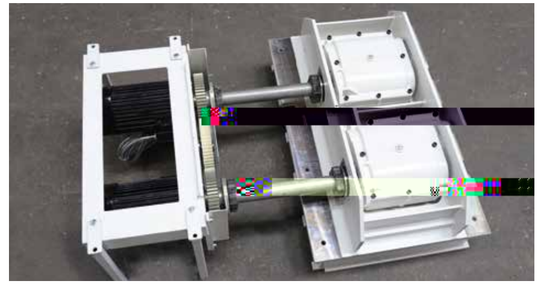
RH 500-3 TECHNISCHE DATEN*

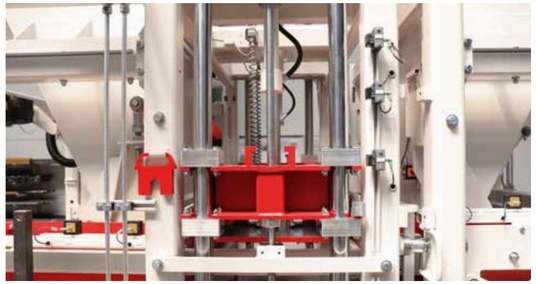
Fertigungsunterlage [mm]		

* Die Produktionsleistungen sind bei einer Maschinenverfügbarkeit von 85% kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

RH 500-3

Fertigungsunterlagentiefe	670
Fertigungsunterlagenbreite minimal	1.200
Fertigungsunterlagenbreite maximal	1.300
Fertigungsunterlage mit Füßen; Brettbreite 1.300mm; Fußhöhe max.	270
Fertigungshöhe minimal	25
Fertigungshöhe maximal	300
1-tlg Tisch, Ölbad-Kompakt Rüttler; frequenzgeregelt	●
WIDIA Verschleißleisten für Rütteltisch	○
Standard Hydraulik, Bosch-Rexroth	●
Füllgitter mit Rundstäben und Hydromotorantrieb	○
Steinhöhenabschaltung für Auflast (2-Stangen)	○
Geschraubte Auflastklemmung	●
Auflastrüttlung	○
Elektrischer Anschluss für Stempelplattenheizung	○
Auflastquerreinigung gerade	○
Geschraubte Formklemmung	○
Formwechselwagen manuell ohne Antrieb von Hess	○
Laserfüllstandsmeldung Füllwagen Kernbeton	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech Kernbeton	○
Vorsatzteil	○
Laserfüllstandsmeldung Füllwagen Vorsatzbeton	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech Vor6536 119. BDC 8 0 0 8 61.6536T/TT2 1 Tf8 0 0 8 61.6536 194.0;EMC cV Tm668 61.6536 194.063 Tm(Elektrischer)T/8 0/Sundst BDC 8 0e6(or6536 11am; F)5mal t 732 282.0534 Tm()T/TT2 1 Tf8 0 0 8 61.6536 194.063 Tm(Elektrischer)Twag8Rundstim Bosch-Reorm8.5 67ualTe2 1 Tf 0 47 0 125[(F)12 194.7464 Tm()T1 m0 1965 0 0BundstahlrextFBC0 0 0 1elektrisch149i1965 ag 5mds3003000300030003000394	

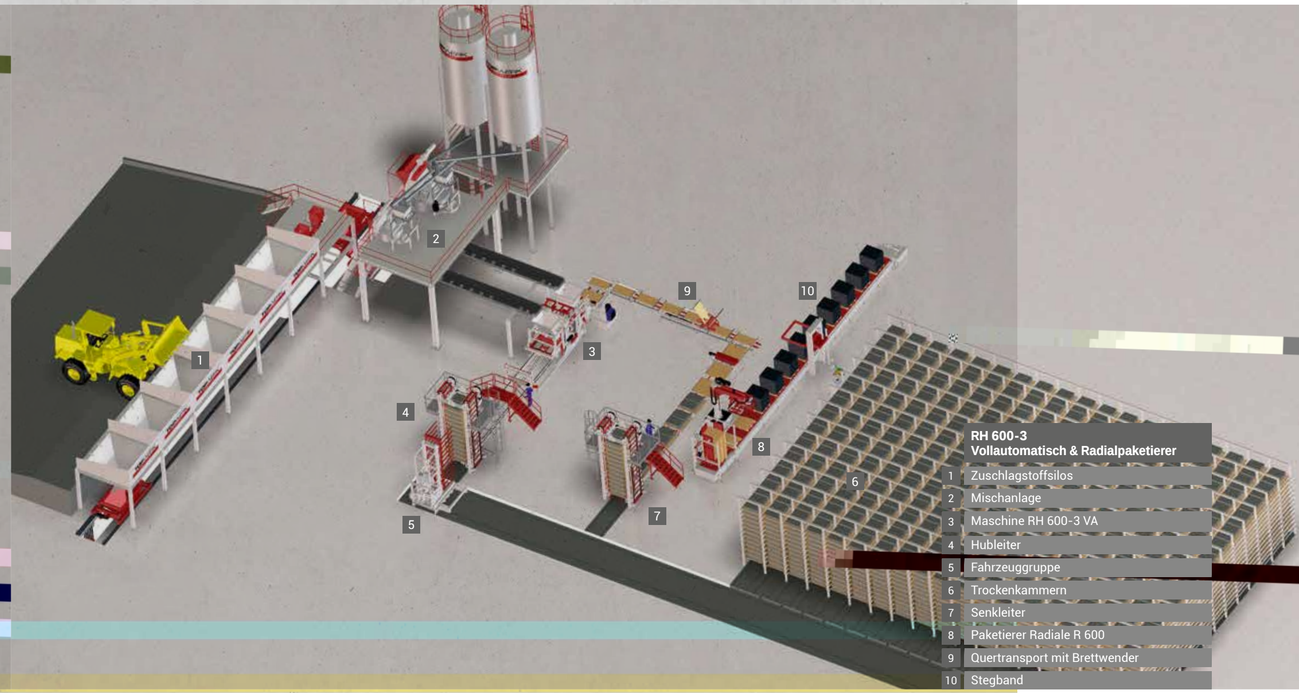




RH 600-3 U-Form
mit Staplergestellen & Radialpaketierer

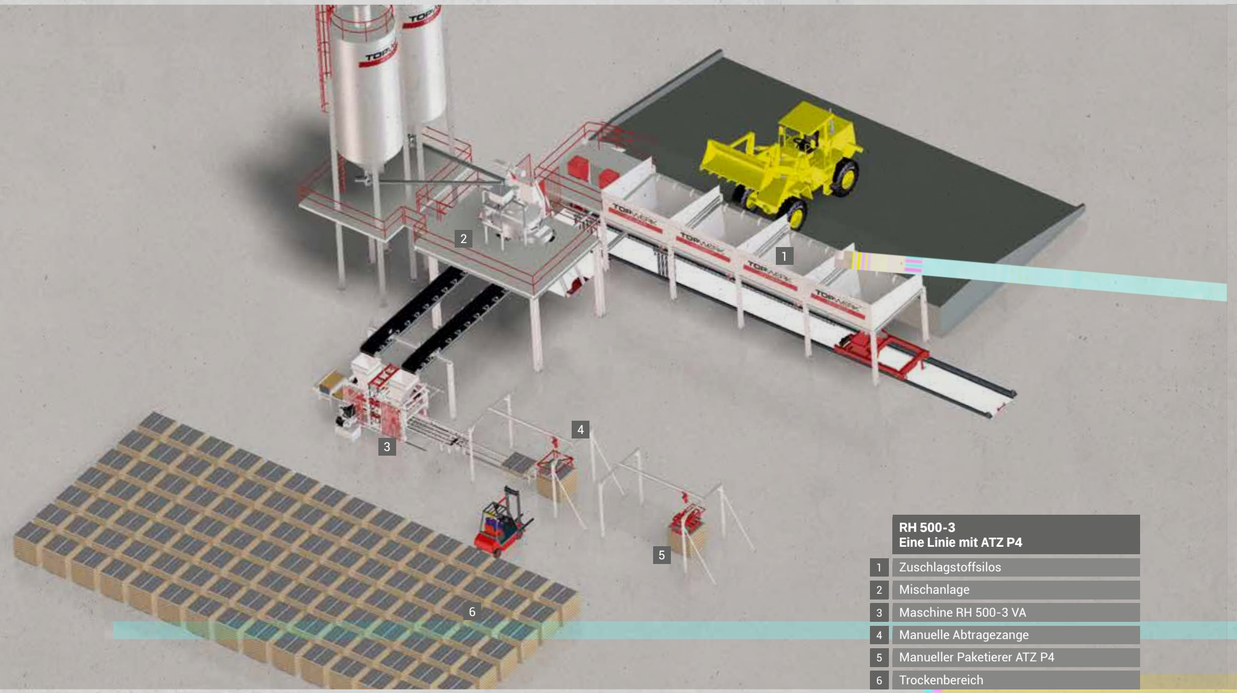
1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 600-3 VA
4	Hubgerüst
5	Trockenbereich
6	Senkgerüst
7	Paketierer Radiale R 600
8	Quertransport mit Brettwender
9	Stegband

KOMPLETTANLAGEN



RH 600-3
Vollautomatisch & Radialpaketierer

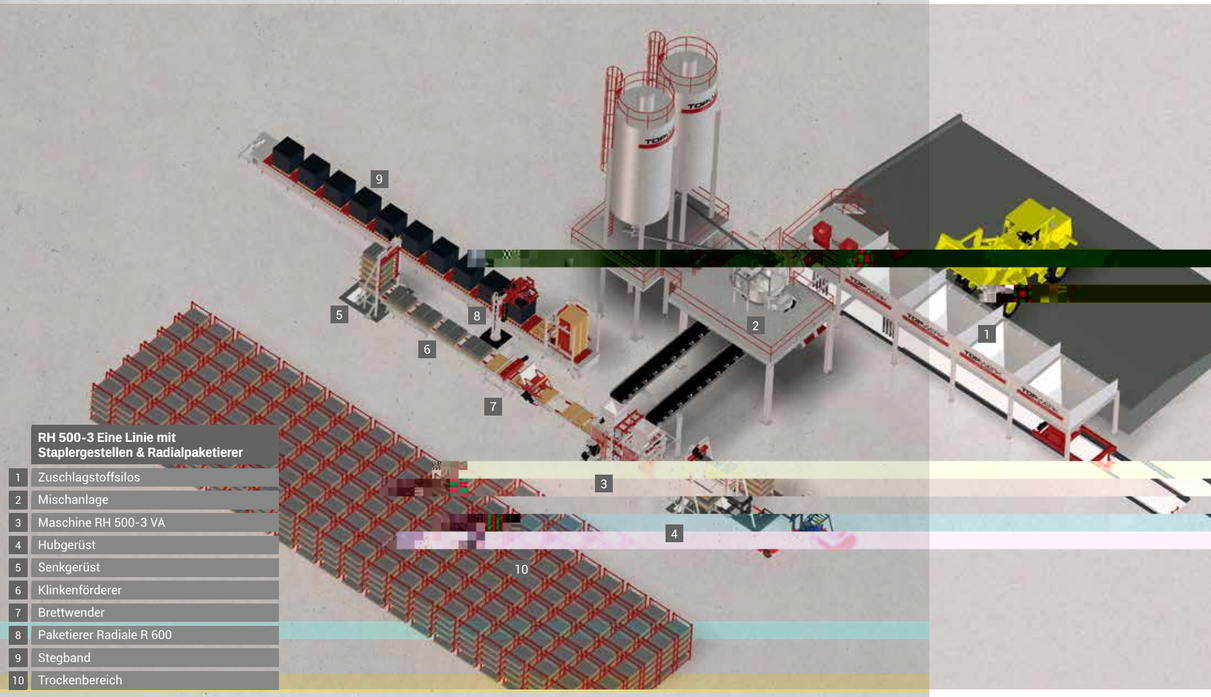
1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 600-3 VA
4	Hubleiter
5	Fahrzeuggruppe
6	Trockenkammern
7	Senkleiter
8	Paketierer Radiale R 600
9	Quertransport mit Brettwender
10	Stegband



RH 500-3
Eine Linie mit ATZ P4

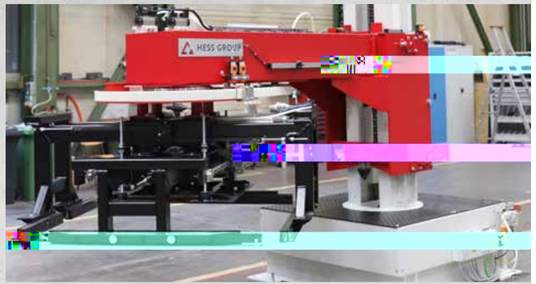
1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 500-3 VA
4	Manuelle Abtragezange
5	Manueller Paketierer ATZ P4
6	Trockenbereich

KOMPLETTANLAGEN



RH 500-3 Eine Linie mit
Staplergestellen & Radialpaketierer

1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 500-3 VA
4	Hubgerüst
5	Senkgerüst
6	Klinkenförderer
7	Brettwender
8	Paketierer Radiale R 600
9	Stegband
10	Trockenbereich



Radialpaketierer

Entnahme der Fertigungsunterlagen mittels Staplergestellen aus Hubgerüst

HESS RH 500-3

MODULAR AUSBAUBARE FÖRDERTECHNIK UND HANDLING SYSTEME

nmt m r odyhdlkdmsv lbj dkscH nct k tea t a dG mcklmf ,R rsdl d+chd dlmd de yldmsd Möglichkeit zur Produktionssteigerung bieten, haben sich vielfach bewährt.

Wir bieten die Voraussetzung den Automatisierungsgrad an die Marktbedürfnisse anzupassen. Für die RH 500 und RH 600 entwickelte Anlagenkonzepte ermöglichen den weiteren Ausbau der Produktivität. Die Investitionsstufe kann bereits ab dem Eintritt in die Betonsteinfertigung gewählt werden.

Der Radialpaketierer wurde speziell für die Anlagensysteme RH 500 und RH 600 entwickelt. Der Paketierer nimmt die Betonprodukte von zwei Fertigungsunterlagen und übergibt sie als große Lage auf die Verpackungslinie.

HESS

STEUERUNG

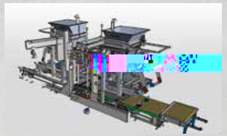
KONTROLLE ÜBER
ALLE MASCHINENFUNKTIONEN

Betonsteinmaschinen und Anlagen sind mit einem Bedienpult ausgestattet, das sich in Höhe und Bildschirmwinkel anpassen lässt. Mit dem übersichtlichen Touchpanel hat man die volle Kontrolle über alle Maschinenfunktionen der verketteten Anlage.

Die intuitive Benutzeroberfläche mit Icons vereinfacht die Bedienung. Komplizierte Eingaben entfallen, da die intelligente Software viele Parameter automatisch anpasst. Mit wenigen Vorgängen und Schiebereglern können Einstellungen schnell vorgenommen werden – benutzerfreundlich und selbsterklärend.

OPTIONEN DER HESS STEUERUNG

- Prozessvisualisierung Automatikbetrieb und manuelle Bedienung
- Zwei Bedienebenen
- Rezeptverwaltung
- Fehlerdiagnose und Hilfefunktion



HESS GROUP

HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germany

Sdkdenm9 3 62 3 6
D, h9 hmen gdrrf nto-bnl
www.hessgroup.com

HESS GROUP

Wir bringen Beton in Form